



Systèmes de marquage laser

Marquage **sensible au laser Videojet®**



Videojet Technologies, leader mondial des solutions de codage, de marquage et d'impression de données variables, propose des systèmes de marquage laser éprouvés permettant d'imprimer de textes, graphiques et codes-barres haute résolution et extrêmement lisibles sur des caisses et cartons.



Examinons le marquage sensible au laser Les résultats sont clairs...

Le marquage sensible au laser (LRM) est une catégorie de marquage laser innovante qui risque de bouleverser les applications de codage d'emballage établies depuis longtemps. Dans ce processus, les fabricants de cartons doivent apposer des pastilles d'encre sensibles au laser sur les emballages. Lors de la production ou de l'emballage, un système de marquage laser crée un code sur la pastille sensible pré-imprimée transparente ou teintée. Les propriétaires de marques peuvent ainsi ajouter des informations après le remplissage et la fermeture de l'emballage.

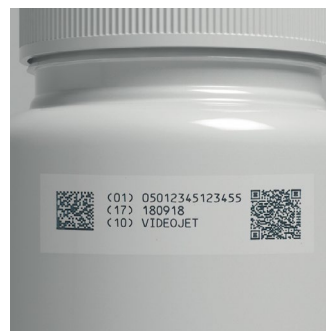
La pastille pré-enduite avec un revêtement sensible au laser réagit aux systèmes de marquage laser fibré ou CO₂ optimisés de Videojet. La technologie laser réagit avec le revêtement pour créer un code noir.

Ce système permet ainsi d'imprimer à chaque fois des codes-barres, des logos ou des textes de manière claire et nette sur des caisses et des emballages. Le code est également résistant à la lumière et hautement tolérant à la plupart des conditions ambiantes.

Videojet s'associe avec des leaders du secteur des encres d'impression et des pigments pour proposer à ses clients des solutions LRM spécifiques. Les applications cibles de la technologie LRM sont celles qui permettent un codage propre, sans COV (composés organiques volatils), une simplicité d'utilisation et une disponibilité ininterrompue.



Carton ondulé



Plastique

1255825

Numéro

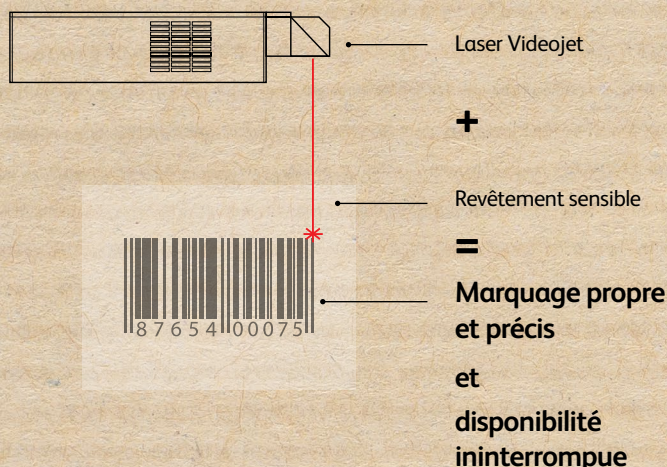
Revêtements sensibles au laser

Marquage sur un support pré-enduit sensible

La technologie de marquage sensible au laser permet de marquer différents supports en association avec la technologie laser CO₂.

Les revêtements sensibles au laser sont formulés pour passer de leur couleur existante au noir lorsqu'ils sont soumis à un laser basse énergie. Ce processus n'implique aucune combustion, ablation ni gravure. Il s'agit uniquement d'une réaction photothermique à l'application du laser.

Ces revêtements offrent aux emballeurs et aux utilisateurs finaux un moyen d'améliorer l'efficacité et la productivité de leur processus d'impression variable, ainsi que d'offrir une meilleure qualité d'identification des produits et des emballages.



Avantages

- Grâce à l'application de la pastille sur l'emballage, les données variables peuvent être marquées et codées au laser selon les besoins
- Réduction des UGS et des gaspillages grâce à la production d'emballages standard qui peuvent être marqués et codés au point d'emballage et de remplissage, plutôt que plusieurs séries d'UGS différentes
- Aucune reconfiguration de l'équipement pour différentes tâches
- Aucun consommable – La pastille LRM est pré-apposée sur l'emballage, puis marquée au laser – pas d'encre ni de rubans au point d'impression
- Excellente qualité de marquage à des cadences élevées
- Revêtements disponibles pour pratiquement tous les supports
- Idéal pour les producteurs susceptibles d'encourir des amendes ou de subir d'autres répercussions graves en raison d'une qualité médiocre des codes-barres
- Prise en charge des innovations en matière d'emballages
- Technologie plus propre sans encres ni COV
- Les systèmes marquage laser Videojet sont conçus pour durer dans des environnements de travail extrêmes



Pas de salissures, pas de gaspillages, pas de remplacement de consommables : il s'agit d'une réaction en chaîne de la disponibilité

L'utilisation de la technologie LRM offre d'importants avantages au niveau commercial et de la productivité par rapport aux solutions de production plus traditionnelles.

Pas de salissures d'encre	Pas d'étiquettes	Pas de consommables
		

Quels sont les avantages de la technologie LRM ?

Les applications qui génèrent un produit à haute valeur (où la réduction des temps d'arrêt est la plus critique), un volume moyen de contenu de code ou les opérations à haut rendement 24 h/24 et 7 j/7.

Réduction des UGS

Il existe plusieurs approches du codage sur cartons, chacune possédant ses propres critères uniques. La pré-impression des cartons permet généralement de garantir une lisibilité constante des codes, mais implique également de gérer des stocks importants et des coûts de stockage élevés d'UGS uniques. Une solution de codage sur cartons à la demande peut offrir les avantages opérationnels suivants :

- Intégration des données de production dynamiques, telles que le code de lot et la date de fabrication
- Rationalisation des exigences en matière d'achat et réduction des stocks de cartons spécifiques
- Réduction des coûts de transfert, de l'espace de stockage requis et des risques de gaspillage
- Plus grande souplesse de réaction rapide à l'évolution du contenu et de la demande de produits

✶ Lasers Videojet

Une meilleure qualité de marquage pour une excellente lisibilité tout au long de la chaîne de distribution.

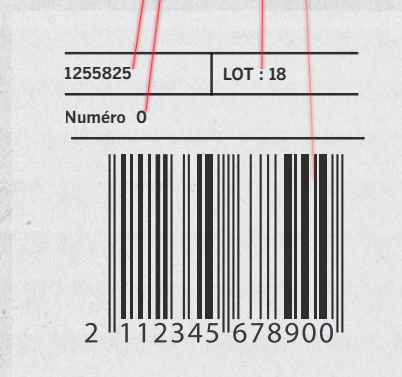


Les solutions de marquage laser de 10, 30 et 60 watts de Videojet sont idéales pour les applications LRM.

Le système de marquage laser 60 watts hautes performances Videojet 3640 allie performance et flexibilité pour un marquage haute résolution sur des caisses et cartons, même à des cadences élevées. Les systèmes de marquage laser de 10 et 30 watts Videojet 3140 et 3340 sont conçus pour imprimer des codes de haute qualité et augmenter le rendement et la productivité. Videojet propose également une large gamme de systèmes de marquage laser fibré et CO₂ supplémentaires adaptés aux exigences de l'application.

Les opérations de longue et de courte durée bénéficient de la possibilité d'ajouter des informations telles que des ingrédients, des logos, des codes-barres et d'autres informations de suivi sur les emballages ultérieurement dans le cycle de production. Le marquage laser est une solution sans encre ni solvant qui offre des avantages supplémentaires, notamment un faible dégagement d'odeur et un nombre réduit de consommables.

Videojet propose un large éventail de systèmes de marquage laser fibré et CO₂ parfaitement adaptés au marquage sensible au laser. Ils sont disponibles dans différentes puissances de sortie afin de prendre en charge un large éventail de supports et d'applications.



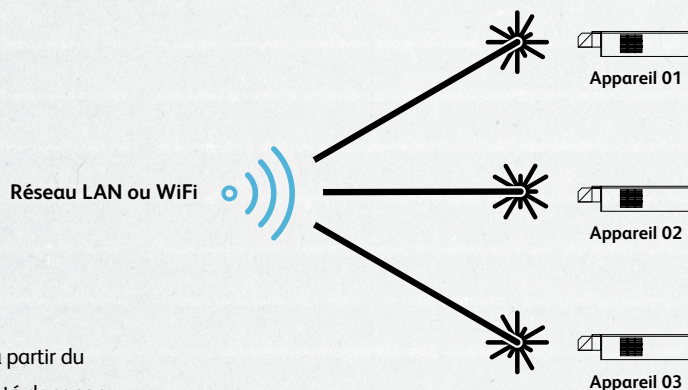
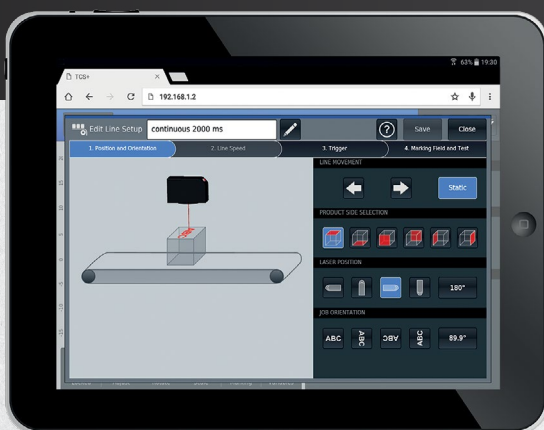
Contrôle optimisé des lasers

Contrôle de la plupart des systèmes de marquage laser Videojet à l'aide du contrôleur laser Videojet TU440 ou depuis pratiquement n'importe quel appareil utilisant un navigateur

« Qu'il s'agisse de marquer des caisses et des cartons pour la gestion de la ligne d'approvisionnement, les exigences de suivi et de traçabilité ou la différenciation des emballages à un stade avancé, les propriétaires de marques exigent la flexibilité et les données variables que les lasers peuvent fournir »

Sascha Ammesdorfer,
Directeur Produits laser chez Videojet

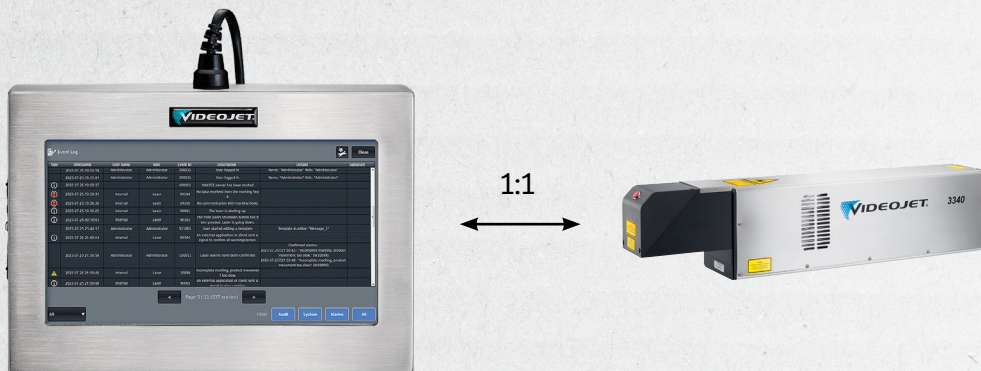
Contrôle laser multiple



Plusieurs systèmes de marquage laser peuvent être contrôlés à partir du logiciel TCS+ via un navigateur Web. Chaque laser est représenté dans son propre onglet dans le navigateur Web. Tous les systèmes laser doivent se trouver dans le même réseau que le PC/appareil utilisant un navigateur qui exécute le logiciel TCS+ dans un navigateur Web. Pour contrôler les systèmes laser via WiFi, chaque laser doit être équipé d'un kit WiFi et connecté au réseau du client.

Connexion 1:1

Un seul contrôleur laser Videojet TU440 peut contrôler un seul système de marquage laser Videojet compatible.

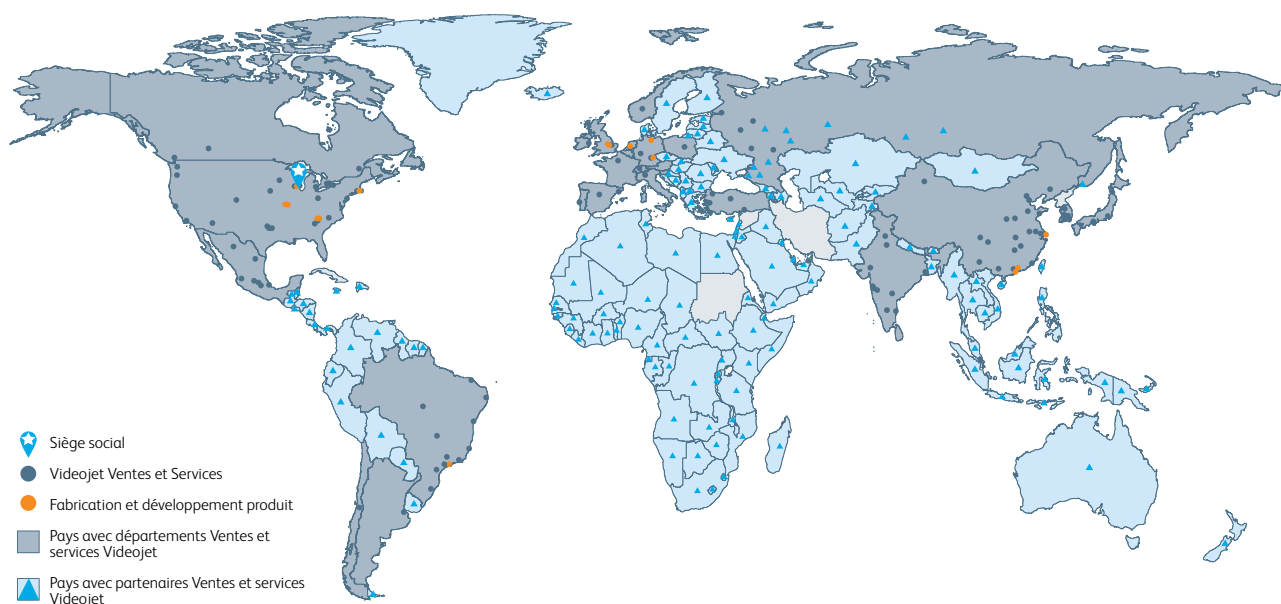


La tranquillité d'esprit en standard

Videojet Technologies est un leader mondial sur le marché de l'identification des produits, fournissant en ligne des produits d'impression, de codage et de marquage, des solvants spécifiques aux applications ainsi que le service LifeCycle Advantage™.

Notre objectif est de travailler en partenariat avec nos clients dans l'industrie de l'emballage et des biens de consommation, des produits pharmaceutiques et des biens industriels afin d'améliorer leur productivité, de protéger et de développer leurs marques, ainsi que d'anticiper les tendances et réglementations de l'industrie. Grâce à l'expertise de nos équipes, soucieuses d'apporter la meilleure réponse aux applications des clients, et au leadership technologique de nos imprimantes jet d'encre continu (CIJ), jet d'encre thermique (TIJ), codage laser et transfert thermique (TTO), codage cartons, étiquetage, et impression grands caractères, Videojet compte plus de 400 000 imprimantes installées dans le monde entier.

Nos clients s'appuient sur le savoir-faire de Videojet pour marquer quotidiennement plus de dix milliards de produits. Les prestations commerciales et techniques ainsi que l'accompagnement aux clients, sont assurés en direct par plus de 4 000 employés dans 26 pays à travers le monde. Le réseau de distribution de Videojet compte également plus de 400 distributeurs et des OEM répartis sur 135 pays.



Appelez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
Envoyez un e-mail à **marquage@videojet.fr**
Rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2021 Videojet Technologies SAS Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

Réf. SL000672
br-laser-reactive-marking-fr-0721

